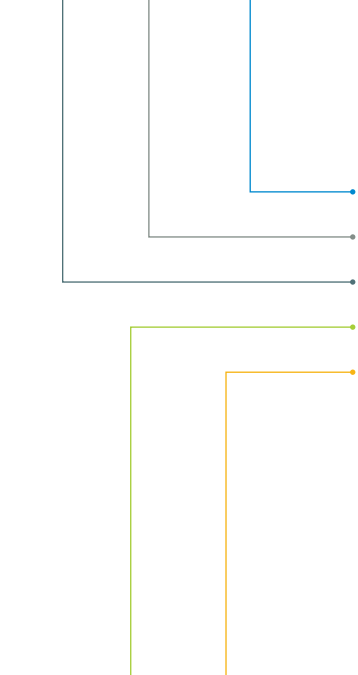




Wie aus Produktideen intelligente Lösungen werden

- 
- Kunststoffspritzguss
 - Engineering / Werkzeugbau
 - Kunststofflagerkäfige
 - Ersatzteile für Textilmaschinen
 - VARIO® Segmentschlauchsystem



Immer eine Hand mehr für Ihre Zufriedenheit



Wir kümmern uns um unsere Kunden - von Beginn an!

Unsere Stärken sind kundennahe Realisierungen außerhalb des Standards

Nutzen Sie unser Fachwissen von der ersten Entwicklungsphase bis zur Serienreife ihrer Produkte. Unsere Spezialisten finden die Wege, die ihren Produkten Vorsprung und Erfolg sichern. Besonders leistungsstark sind wir bei der Entwicklung und Produktion von Kunststoffbauteilen und Baugruppen für den Bereich Maschinenbau und Elektrotechnik.

Ersatzteile für Textilmaschinen

Ein weiterer Bereich ist die Entwicklung und Produktion von Ersatzteilen für Textilmaschinen. Eine gesteigerte Lebensdauer, hohe Kostenreduzierung sowie die Lieferung auch kleiner Stückzahlen machen die Spinnerei-Zubehörteile von LEGROM® zu gefragten Artikeln.

VARIO® - Ein weiteres Highlight

Ende der 80er Jahre entwickelte LEGROM® mit dem VARIO-SYSTEM® eine weitere Innovation. Das Segmentschlauchsystem aus Kunststoff, aufgebaut nach dem Baukasten-Prinzip, ermöglicht den präzisen Transport von Flüssigkeiten (z.B. Kühlschmierstoffe, Öl, Wasser) oder Luft gezielt an den gewünschten Anwendungsbereich.

Hervorragende chemische Beständigkeit gegenüber Kühlschmierstoffen sowie der Vielzahl von Chemikalien erschließt einen breiten Anwendungsbereich.

Die exzellente Druckbeständigkeit, hohe Positionsstabilität (ca. 3G) und die zahllosen Variationsmöglichkeiten haben den Namen LEGROM® auch in diesem Bereich zu einer festen Größe gemacht.

LEGROM®
VARIO
SYSTEM



Unsere Qualitätspolitik manifestiert sich in den folgenden Leitsätzen:

1. Wir wollen zufriedene Kunden. Deshalb ist hohe Qualität unserer Erzeugnisse und unser Service eines der obersten Unternehmensziele. Den Maßstab für unsere Qualität setzt der Kunde. Das Urteil des Kunden über unsere Erzeugnisse und unseren Service ist ausschlaggebend.
2. Jeder Mitarbeiter des Unternehmens trägt an seinem Platz zur Verwirklichung unserer Qualitätsziele bei. Es ist deshalb Aufgabe eines jeden Mitarbeiters, vom Auszubildenden bis zum Geschäftsführer, einwandfreie Arbeit zu leisten. Wer ein Qualitätsrisiko erkennt und dies im Rahmen seiner Befugnisse nicht abstellen kann, ist verpflichtet, seinen Vorgesetzten zu unterrichten.



Qualitätskontrolle mit modernsten Einrichtungen

LEGROM® ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008

Die Qualitätspolitik unseres Unternehmens wurde von der Geschäftsleitung formuliert und wird regelmäßig im Rahmen der QM-Bewertung auf Angemessenheit und Effektivität überprüft und - falls erforderlich - überarbeitet.

Sie berücksichtigt die Kundenerwartungen und -bedürfnisse, beinhaltet die Verpflichtung aller Unternehmensebenen zur Erfüllung der festgelegten Forderungen sowie zur ständigen Verbesserung und bildet den Rahmen zur Festlegung und Überprüfung der Qualitätsziele.

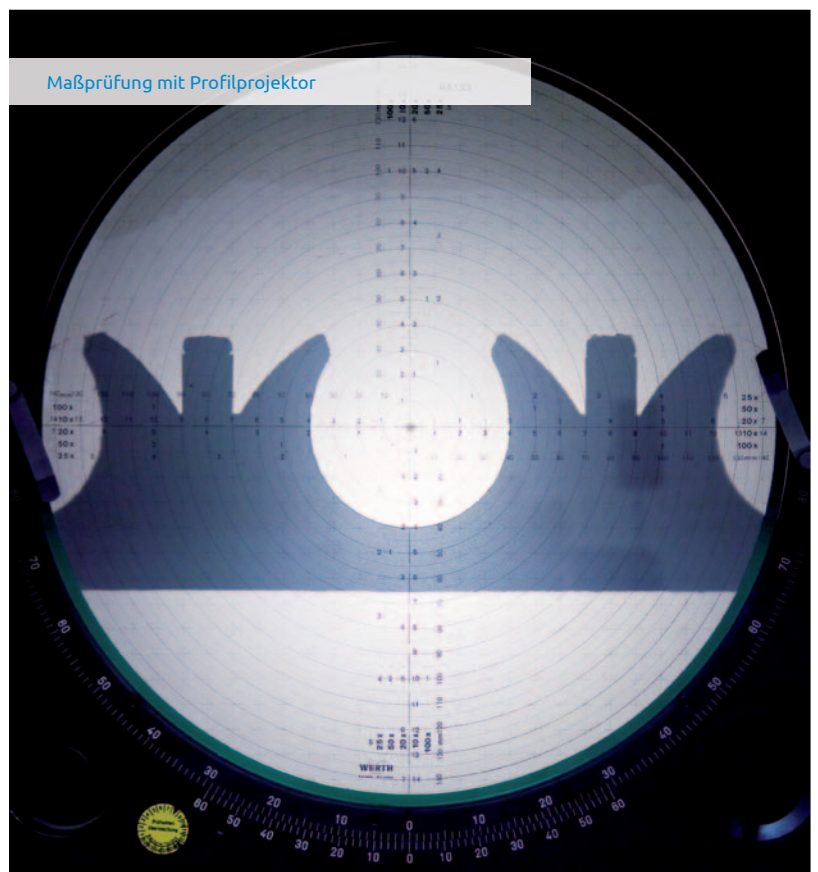
Die Qualitätspolitik dient allen Mitarbeitern als Leitlinie für die Ausführung ihrer Arbeiten.

Die Unternehmensführung ist verantwortlich dafür, dass die Qualitätspolitik im gesamten Unternehmen bekannt gemacht, verstanden und umgesetzt wird.

QUALITÄTSMANAGEMENT
ZERTIFIZIERT NACH
DIN EN ISO 9001:2008



Maßprüfung mit Profilprojektor



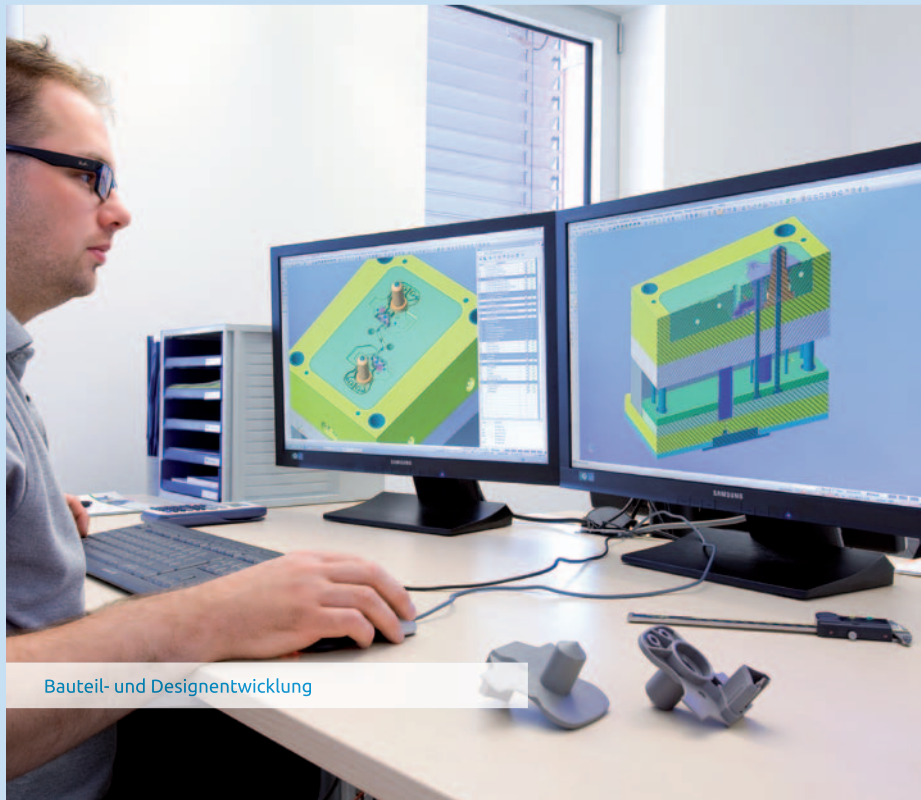
Kundenideen in Kunststoff realisieren

Produktdesign

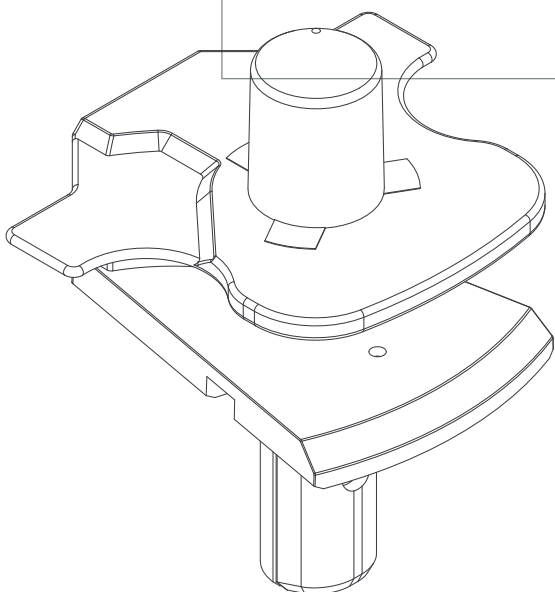
Für unsere Kunden haben wir ein kompetentes Team, das schon bei der Idee und Planung von Anfang an weiterhilft.

Von der ersten Überlegung, über rheologische Untersuchungen und produktgerechter Bauteilkonstruktion bis zur Serienproduktion, realisieren wir alles aus einer Hand:

- » Bauteil- und Designentwicklung
- » Kunststoffgerechte Produktgestaltung
- » Kostenoptimierte Produktüberarbeitung
- » Qualitätsoptimierte Produktüberarbeitung
- » Simulation
- » Prototypen



Bauteil- und Designentwicklung



Projektierung / Entwicklung

Der Einsatz modernster Schnittstellen-Software für den Datentransfer macht es uns möglich, auch mit Partnern Daten auszutauschen, die andere CAD-Systeme einsetzen.

Datenformate:

DWG | DXF | IGES | STEP | CATIA | VDA | SOLIDWORKS u.a.

Eine konsequent durchgängige Nutzung des Datenflusses von den CAD-Konstruktionsdaten über die CAM-Programmierung bis zu den CNC-Bearbeitungsmaschinen ermöglicht einen direkten Weg der Konstruktionsdaten zur Fertigung des Werkzeugs.

Wir setzen folgende Systeme ein:

MegaCad 2D / 3D | VISI-CAD 2D / 3D | VISI-CAM | PEPS

Die Perfektion der Werkzeuge bestimmt die Qualität der Endprodukte



Spritzgusswerkzeug

LEGROM®-Werkzeugbau

Wir fertigen mit unserem erfahrenen und routinierten Team Spritzguss- und Spritzpresswerkzeuge bis zu einer Größe von 496 x 596 mm. Der **LEGROM®-Werkzeugbau** hat sich auf außergewöhnliche Werkzeuglösungen für Spritzgussteile spezialisiert, z.B. realisieren wir Spritzgusswerkzeuge für die Wälzlagerindustrie mit über 80 Schiebern und integrierter Zwangsentformungstechnik. Die von uns eingesetzten Hochleistungspolymere (PEEK | PSU | PES | PPS) erfordern spezielle Werkzeugstähle

und Beschichtungen sowie ein hochwirksames Temperiersystem. Für Komplettlösungen werden Vorrichtungen entwickelt, erstellt und getestet. In enger Abstimmung mit der Werkzeugkonstruktionsabteilung setzen wir Kundenanforderungen schnell und flexibel um.

Eine permanente Qualitätskontrolle durch geschulte Experten bietet bereits im Vorfeld der Produktion die nötige Sicherheit für die sprichwörtliche **LEGROM®-Qualität**.



Werkzeugbau

Prototypen

Ein Modell ist immer Anziehungspunkt für Interessenten und schafft Aufmerksamkeit. Wir erstellen aus den verschiedensten Materialien Modelle mit dem gängigen Verfahren „Rapid Prototyping“ sowie Musterteile aus Versuchswerkzeugen.

Für Anschauungszwecke, erste Versuchsreihen oder Kleinserien erstellen wir für Sie Prototypen aller Art als: Stereolithographieteile | Lasersintereteile | Vakuumgießteile | FDM Teile | Frästeile aus Kunststoff oder Aluminium | Spritzgussteile aus Versuchsformen

Kunststoffspritzguss



Unser durchgängig automatisierter Maschinenpark mit modernster Peripherie, ermöglicht Präzisionsteile höchster Komplexität zu fertigen.

Die Prozesskette ist von der Materialtrocknung und Maschinenbestückung bis zur Teileentnahme, Angussentfernung, Qualitätskontrolle und Verpackung voll automatisiert.

Außerdem bieten wir unseren Kunden ein vielfältiges und umfangreiches Spektrum von Produktveredelungen und Montagen. Unser Ziel ist es, alle individuellen Wünsche fachgerecht und qualitätsbewußt umzusetzen.

Produktveredelung:

Ultraschallschweißen | Heißprägen | Bedrucken (Tampon- und Siebdruck) | Laserbeschriften | Beflocken | Metallisieren | Lackieren

Montage:

automatisch | halbautomatisch | individuell

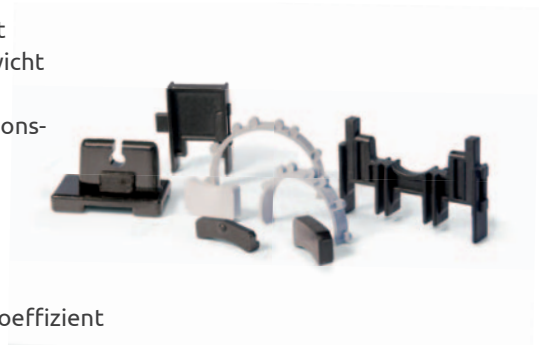
Duroplastverarbeitung

- » Spritzpressmaschinen von 350 bis 500 KN Schließkraft
- » Spritzpressteile von 0,2 bis 100 Gramm Spritzteilgewicht

Duroplastische Formmassen sind hochwertige Konstruktionswerkstoffe, die ihren festen Platz in vielen Bereichen der Technik haben.

Vorteilhafte Eigenschaften:

kein Erweichungsbereich | Formfestigkeit | hohe Wärmeformbeständigkeit | geringer Ausdehnungskoeffizient



Thermoplastverarbeitung

- » Spritzgussmaschinen von 350 bis 2000 KN Schließkraft
- » Spritzteile von 0,05 bis 400 Gramm Spritzteilgewicht
- » Ein- und Mehrkomponentenspritzguss
- » Insert Molding (Metall und Keramik)

Wir verarbeiten alle thermoplastischen Kunststoffe, wobei unser Schwerpunkt bei technischen Kunststoffen liegt.

Vorteilhafte Eigenschaften:

Glasfaserverstärkt bis 70% | Kohlefaserverstärkt | Keflarverstärkt | Langfaser-Materialien | Sonderrezepturen mit Stahlfasern, Mischverstärkung, tribologisch modifiziert | HT Thermoplaste (PEEK | PAEK | PES | PSU | PPS | PAR | PAI)



Intelligente Peripherie & automatisierte Produktion



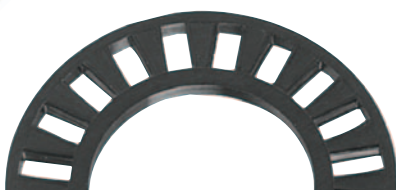
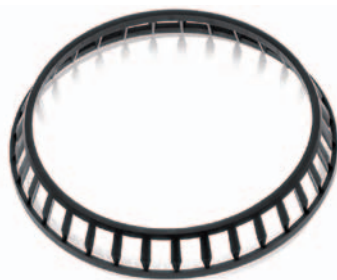
Vollautomatisierte Produktion

Kunststofflagerkäfige

LEGROM® zählt zu den Pionieren bei der Entwicklung von Lagerkäfigen aus technischen und hochtemperaturbeständigen thermoplastischen Kunststoffen und gilt seit vielen Jahrzehnten weltweit als einer der Spezialisten auf diesem Gebiet.

Mittels modernster und besonderer Herstellungsverfahren kann LEGROM® selbst die ausgefallensten Kundenwünsche im Bereich der Lagerkäfige erfüllen.

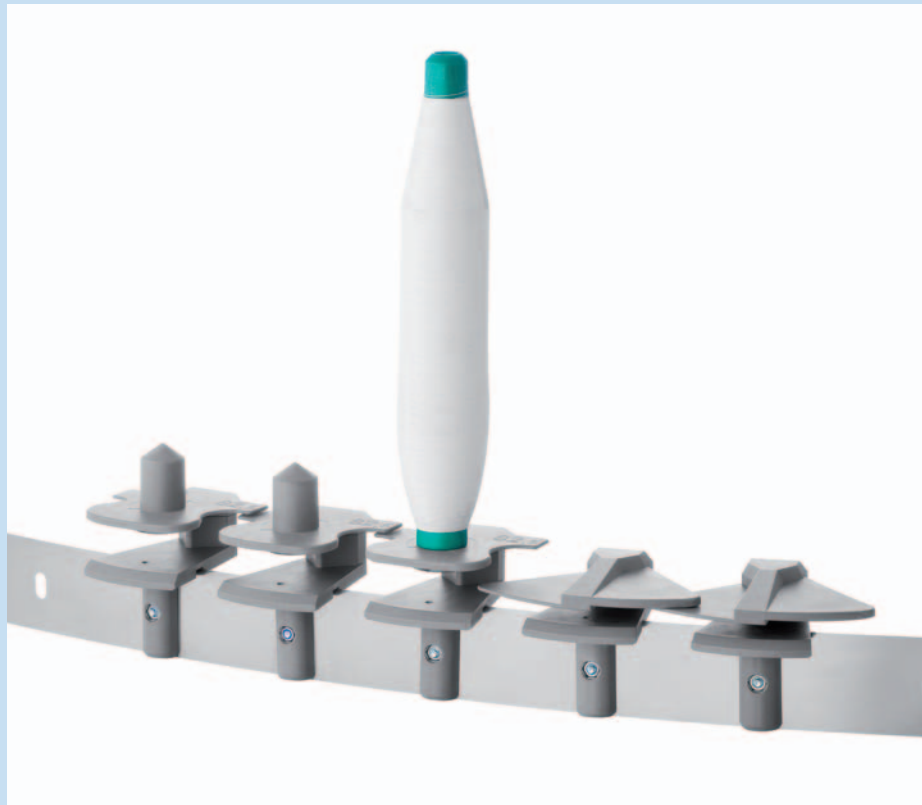
- » Nadel-Lager
- » Schrägrollen-Lager
- » Linear-Lager
- » Axial-Lager
- » Kugel-Lager
- » Dünnring-Lager



Ersatzteile für Textilmaschinen

LEGROM® stellt seit Jahrzehnten Textilmaschinenkomponenten für das Open-End- und Ring-Spinnverfahren her. Unsere Produkte kommen sowohl bei den OEM's in der Erstausrüstung, als auch bei Spindelherstellern zum Einsatz. Wir beliefern unsere Kunden direkt oder über Vertriebspartner mit Ersatzteilen für Textilmaschinen.

Spinnereien – rund um den Globus – schätzen schon immer die Qualität und Langlebigkeit unserer Ersatzteile.



Transportbänder, Greifer- und Transportsysteme

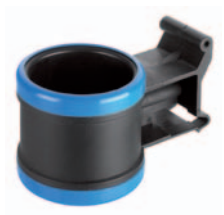


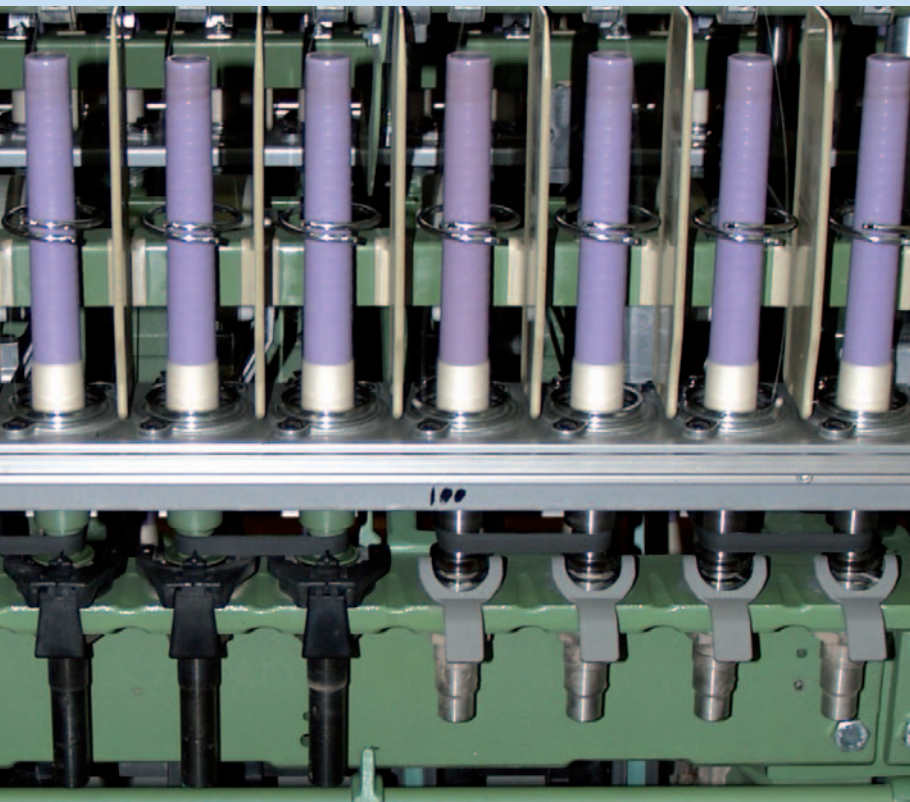
Edelstahl Transportbänder von LEGROM® garantieren höchste Zugfestigkeitswerte und haben spezialgerundete Schnittkanten und polierte Oberflächen.

Mit Hilfe modernster digitaler Qualitätssicherungs-Methoden wird jedes Band während der Herstellung permanent überwacht. Dies führt zu einer exakten Distanz vom ersten bis zum letzten Loch.

Für den vollautomatisierten Hülsen- und Copstransport fertigt LEGROM® Greifer- und Transportsysteme für die gängigsten Ringspinn Maschinen.

Die eingegengte, tolerierte Geradheit (Säbelabweichung) schützt die Bandführung nachhaltig vor seitlicher Abnutzung.





- » Weltweit größtes Sortiment an Knie- und Feststellbremsen für Ringspinnmaschinen
- » Durch unsere eigene Entwicklungs- und Konstruktionsabteilung (CAD / CAM) können wir kurzfristig kundenspezifische Anforderungen realisieren
- » Alle Teile unterliegen einer strengen Qualitätskontrolle
- » Eigene Herstellung von Edelstahl-Transportbändern für Ringspinnmaschinen in höchster Präzision

Spindelbremsen

Das Zweibacken-Bremssystem mit zentrischer Klemmung der Spindel ist materialschonend. Die großdimensionierten Bremsbacken ermöglichen kurze Bremszeiten sowie eine längere Lebensdauer. Wie die meisten unserer Spindelbremsen sind auch bei unserer neuen Kniebremse **easyclick** die Bremsbacken durch Rast- oder Schnappverbindungen einfach und schnell ausgetauscht.

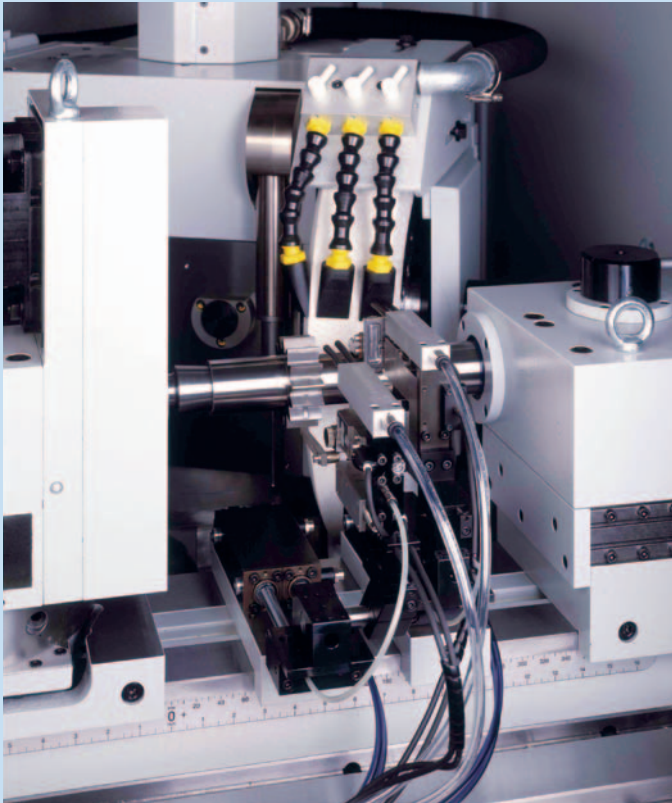


Open End

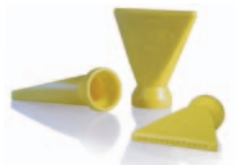
LEGROM® liefert Ersatzteile für die Spinnboxen SE7 bis SE11 sowie für Schlafhorst und Rieter Maschinen.



Cool bleiben! Das variable Segmentschlauchsystem



EINE Idee - 1000 Lösungen: Universell, flexibel, punktgenau



Das unverwechselbare Segmentschlauchsystem in seinen typischen Farben Grün und Gelb oder Schwarz und Gelb, steht für den effizienten Einsatz an Maschinen, Fertigungsanlagen und Geräten. So flexibel wie unser Segmentschlauchsystem reagieren wir auf die Bedürfnisse des Marktes und auf die Wünsche unserer Kunden.

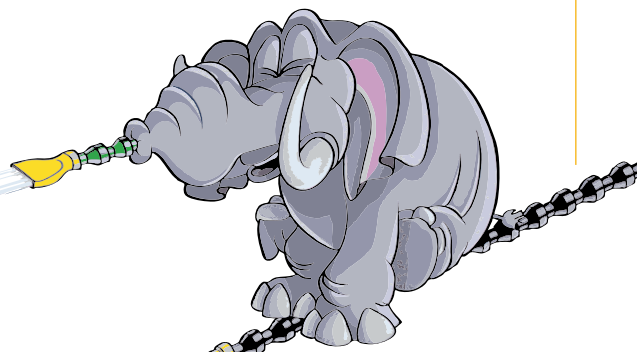


Die stark gestiegenen Anforderungen nach immer höheren Bearbeitungsgeschwindigkeiten, Oberflächenqualitäten und längeren Standzeiten der Bearbeitungswerkzeuge bei gleichzeitig starkem Kostendruck erfordert einen gründlichen und gezielten Einsatz der Kühl- und Schmierflüssigkeiten beim: **Drehen | Bohren | Schleifen | Fräsen | Erodieren**



Aber auch das Ausblasen von Spänen bei der Bearbeitung von Werkstücken sowie das Absaugen von Flüssigkeiten, Staub sowie Dampf und Rauch lassen sich mit dem **VARIO®-System** problemlos und punktgenau durchführen.

- » Hervorragende chemische Beständigkeit
- » Flexibilität und Vielseitigkeit
- » Hohe Fertigungsqualität und Effizienz
- » Schnelle Montage / Demontage
- » Viele Kombinationsmöglichkeiten
- » Säurebeständige Ausführung
- » auch in V-0 nach UL-94 lieferbar (Flammschutz)
- » **Höchste Biegefestigkeit und Positionsstabilität**
- » **Hohe Druckbeständigkeit bis 15 bar**



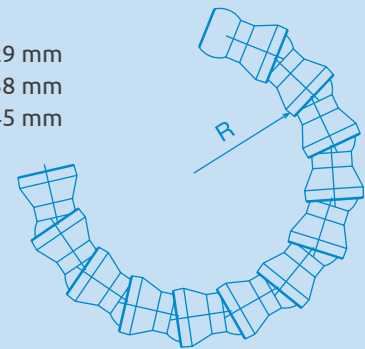
LEGROM[®] VARIO SYSTEM



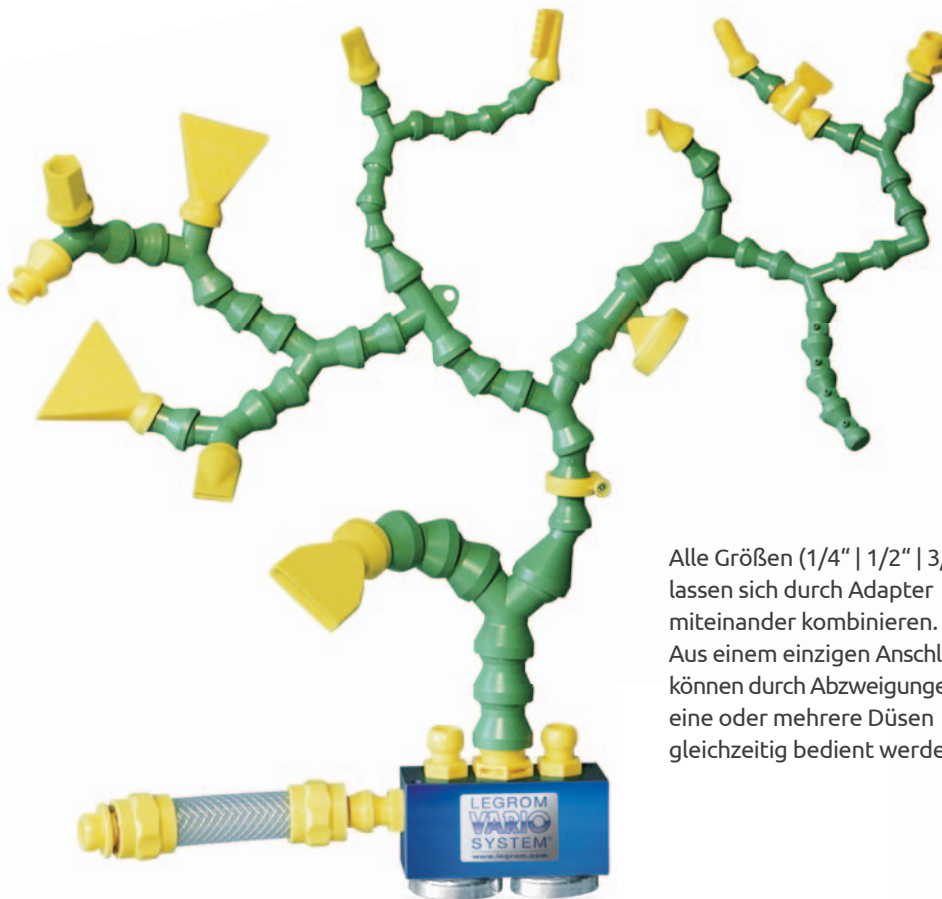
Unsere vollautomatische Montage der Segmentschläuche garantiert unsere hohe Biegefestigkeit und das gleichbleibende Qualitätsniveau.

Die Beweglichkeit der einzelnen Systemteile ermöglicht beliebige Positionierungen und enge Biegeradien.

- » 1/4" R=29 mm
- » 1/2" R=38 mm
- » 3/4" R=45 mm



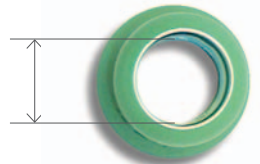
„Es ist unser Ziel für unsere Kunden die effizienteste, aber auch kostengünstigste Lösung für jeden Anwendungsbereich zu finden.“



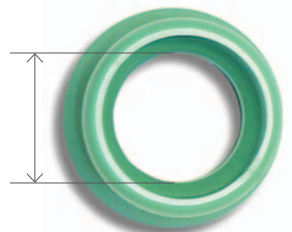
1/4"- Segment
7,0 mm



1/2"- Segment
12,7 mm



3/4"- Segment
18,5 mm



Alle Größen (1/4" | 1/2" | 3/4") lassen sich durch Adapter miteinander kombinieren. Aus einem einzigen Anschluss können durch Abzweigungen eine oder mehrere Düsen gleichzeitig bedient werden.

A decorative graphic element consisting of several vertical bars of varying heights and colors (blue, green, yellow, grey) on the left side of the page.

www.legrom.com

A decorative graphic element consisting of several vertical bars of varying heights and colors (blue, green, yellow, grey) on the left side of the page, with lines extending from the bars to the contact information.

Legrom GmbH

Kolpingstraße 9 | 74523 Schwäbisch Hall / Germany

Fon +49 (0) 791 / 956688-0

Fax +49 (0) 791 / 956688-10

Mail info@legrom.de

